

I.C.P. Srl	SERVICE BULLETIN	SB026	Issue: 02/11/2016	Pages 9
		REV. 00	02/11/2016	

CLASSIFICAZIONE/CLASSIFICATION: **OBBLIGATORIO / MANDATORY**

OGGETTO/OBJECT: Verifica presenza di ruggine (corrosione) in leva movimentazione alettoni (numero parti SS410 SS411) / *Verify rust (corrosion) presence inside aileron lever (part s.n. SS410 SS411)*

VELIVOLI INTERESSATI / AIRPLANES AFFECTED: Tutti i Savannah S dal numero di serie XX-YY-54-0001 al XX-YY-54-501 / *All Savannah S from serial number XX-YY-54-0001 to XX-YY-54-0501*

CONFORMITA' / COMPLIANCE: Ispezione ogni 200 ore o 2 anni, quale dei due arriva prima / *Inspection every 200 flight hours or 2 years, whichever comes first*

MANODOPERA / MANPOWER: 1 persona, da 30 minuti a 3 ore / *1 person, from 30 minutes to 3 hours*

ATTREZZI / TOOLS: Chiavi fisse da 3/8 e 1/2, pinze, tronchesine, carta abrasiva, pennello, vernice antiruggine / *3/8 and 1/2 spanners, pliers, nipper plier, sandpaper, brush, primer paint (antirust)*

PESO E CENTRAGGIO / WEIGHT & BALANCE: Invariato / *unchanged*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION:

Il presente Bollettino ha lo scopo di verificare la presenza di ruggine all'interno delle leve di movimentazione dei flaperoni (parti numero SS410 SS411) a seguito di una segnalazione del componente fortemente corrosivo. Ai fini della sicurezza, si verifica necessario pulire il componente e verniciarlo, oppure sostituirlo con uno nuovo se la ruggine ha intaccato più del 15% di spessore del materiale. / *The present Bulletin has the purpose to verify the rust presence inside the aileron lever (parts number SS410 SS411) in result of a notification of extremely corroded component. For safety reasons, you have to clean the component and paint it, or change the component with a new one if the rust affects more than 15% of the material's thickness.*

Descrizione del lavoro da eseguire da entrambi i lati del velivolo / *Work description, the work must be performed on both side of the aircraft*

- 1) Scollegare il flaperone dalla sua leva di movimentazione in oggetto, Figura 01; / *Disconnect the aileron from the aileron lever, Figure 01;*
- 2) Smontare il flaperone dall'ala, svitando i bulloni posti nei punti di cerniera. Per ogni bullone AN03-05 rimuovere la copiglia di frenatura CF1515 e smontare il dado a castello DAN-3, rondella AN960-4 e boccia SC210, Figura 02. / *Disconnect the aileron from the wing, unscrewing the hinge point bolts. For each bolt AN03-05 remove the braking split pin CF1515 and unscrew the castel-nut DAN-3, washer AN960-4 and bushing SC210, Figure 02;*
- 3) Verificare la presenza di ruggine all'interno della leva di movimentazione (numero SS410 lato sinistro e SS411 lato destro). Se non è presente ruggine, passare al punto 7); / *Verify rust presence inside of aileron lever (part number SS410 for left side and SS411 for right side). If there isn't rust, jump to description at point number 7);*
- 4) Smontare la leva dalla fusoliera. Dal vano bagagli aprire il pannello di ispezione laterale e svitare il bullone AN05-10A con dado autobloccante che collega l'asta di comando alla leva, Figura 03; / *Unmount the aileron lever from fuselage. From the luggage compartment open the inspection panel and unscrew the bolt AN05-10A and self-locking nut that connects the control rod to the aileron lever, Figure 03;*
- 5) Pulire con carta abrasiva fino a completa rimozione di ogni punto di ruggine. / *Clean every rusty area with sandpaper.*
- 6) Misurare lo spessore del materiale. Lo spessore s_{actual} deve essere maggiore dell'85% rispetto allo spessore originale $s_{original}$, Figura 04:
 $s_{actual} \geq 85\% s_{original} \quad s_{original}=1.5 [mm] \Rightarrow s_{actual} \geq 1.275 [mm]$
Se lo spessore s_{actual} risulta inferiore è necessario sostituire il componente con uno NUOVO e procedere al rimontaggio seguendo i punti successivi all'8); / *Mesure the material's thickness. The actual thickness s_{actual} must be greater than 85% of original thickness, Figure 04: $s_{actual} \geq 85\% s_{original} \quad s_{original}=1.5 [mm] \Rightarrow s_{actual} \geq 1.275 [mm]$
If the actual thickness s_{actual} is less, you have to change the component with a NEW ONE and after proceed with reassembly of aileron on wing, following the description at point number 8);*
- 7) Proteggere l'interno del componente con vernice antiruggine; / *Paint the interior of the component with anti-rust paint;*

- 8) Rimontare la leva di movimentazione sulla fusoliera come in Figura 03 e 05. Chiudere il bullone AN5-10A alla coppia di 20 [Nm]; / *Reassembly the aileron lever on fuselage like Figure 03 and 05. Tighten the bolt AN5-10A with 20 [Nm] torque;*
- 9) Rimontare il flaperone sull'ala mediante i quattro bulloni AN03-05 dei punti di cerniera. Prestare attenzione alla disposizione: il bullone va montato verso l'interno dell'ala, le boccole SC210 verso l'esterno dell'ala, la rondella AN960-4 è al centro delle due parti. La disposizione è visibile in Figura 02. Chiudere i dadi a castello con moderazione, lasciando libero il movimento di cerniera. Mettere delle nuove copiglie CF1515 e chiuderle come da Figura 06; / *Reassembly the aileron on the wing using the four hinge's bolts AN03-05. Pay attention at mounting sequence: the bolt orientation must be on inner direction, bushing SC210 in outer direction, the washer AN960-4 in between of two parts. The order is visible in Figure 02. Tighen the castel-nut with moderate torque, keeping free the hinge's rotation. Put the new braking split pins CF1515 on castel-nut and close them like shown in Figure 06;*
- 10) Unire il flaperone alla leva di movimentazione mediante i tre bulloni AN3-05 precedentemente inseriti nella leva. Chiuderli con i dadi autobloccanti alla coppia di 6 [Nm]; / *Connect the aileron with the aileron lever using the three bolts AN3-05 previously inserted in the lever. Tighten the bolts with self-locking nut at 6 [Nm] torque.*
- 11) Unire il flaperone esterno con quello interno tramite il bullone AN3-04A, Figura 02. Chiudere il bullone/dado a 6 [Nm]; / *Join the external aileron with internal using the bolt AN3-04A, Figure 02. Tight the bolt/nut at 6 [Nm] torque.*
- 12) Verificare il corretto movimento del flaperone rispetto alla barra di comando. / *Check the correct movement of the ailerons in coordination with the flight control bar.*

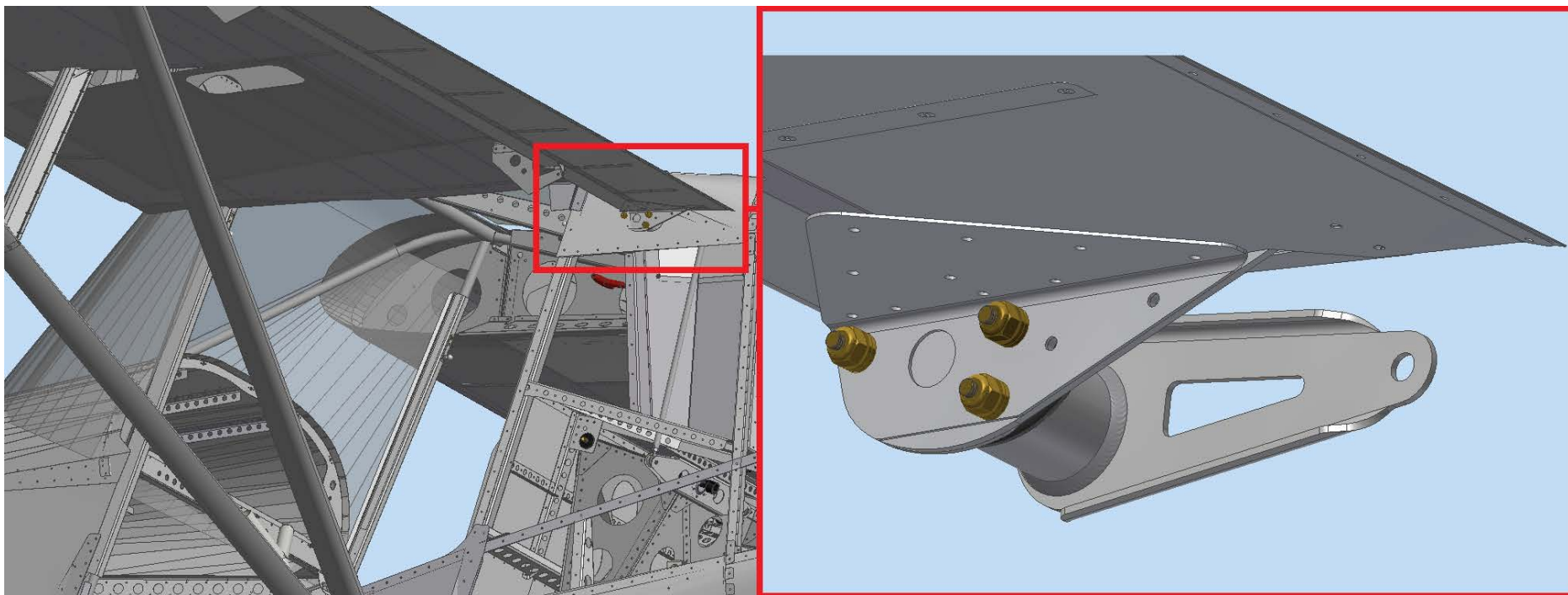
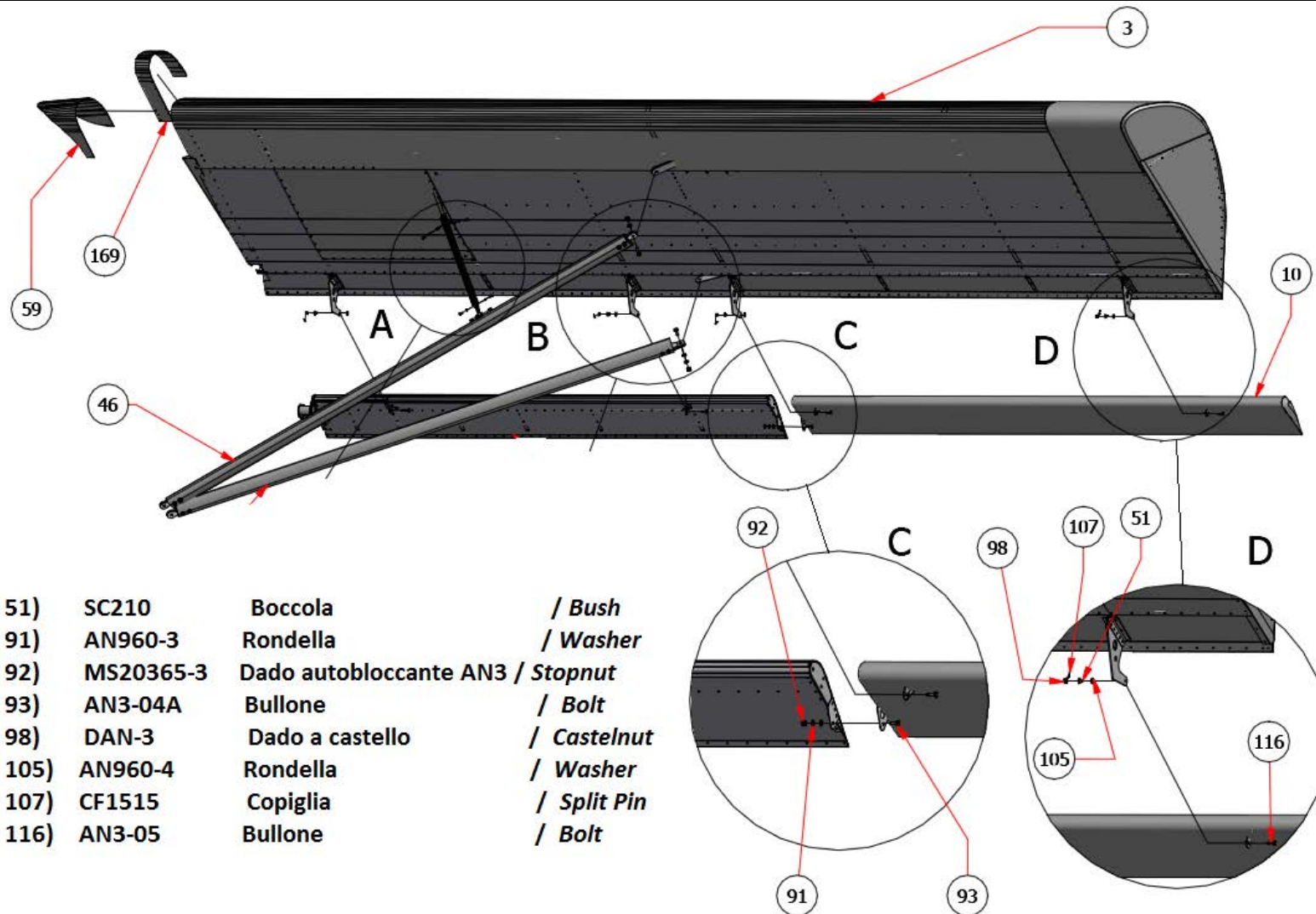
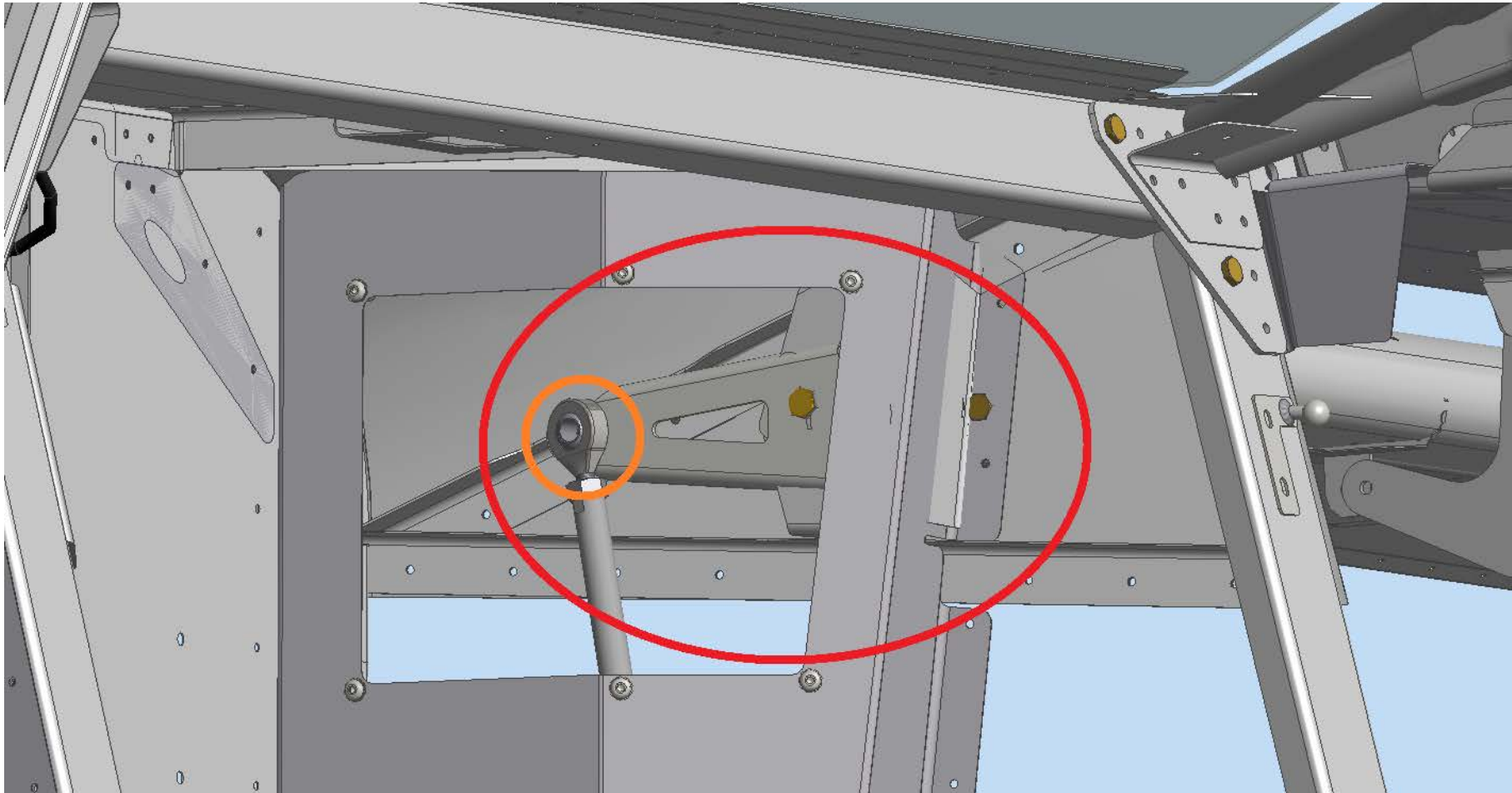


Figura 01: Leva del flaperone e 3 bulloni di connessione.
Figure 01: Aileron lever and 3 bolts connection.

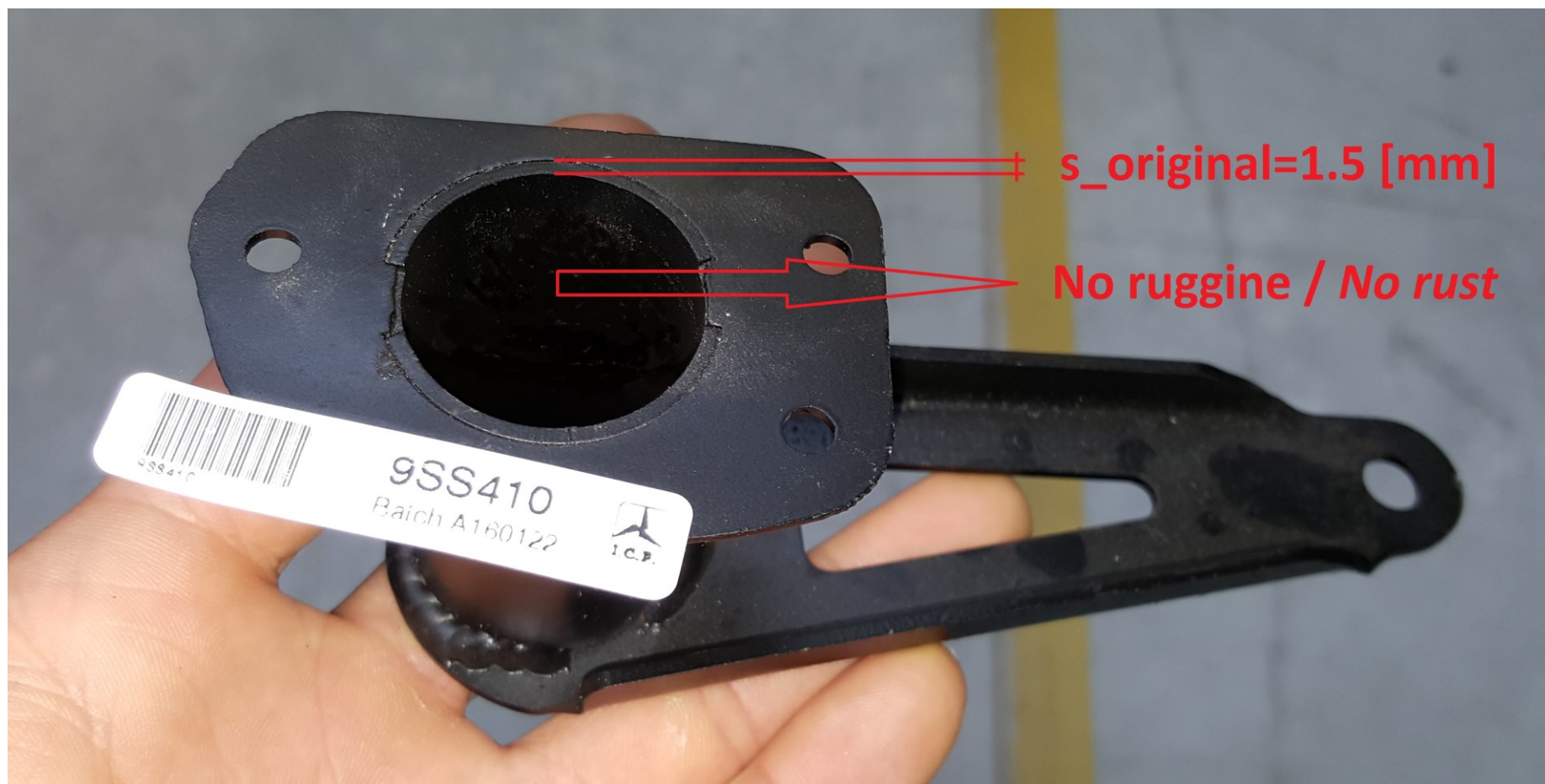


- | | | | |
|------|-----------|------------------------|-------------|
| 51) | SC210 | Boccola | / Bush |
| 91) | AN960-3 | Rondella | / Washer |
| 92) | MS20365-3 | Dado autobloccante AN3 | / Stopnut |
| 93) | AN3-04A | Bullone | / Bolt |
| 98) | DAN-3 | Dado a castello | / Castelnut |
| 105) | AN960-4 | Rondella | / Washer |
| 107) | CF1515 | Copiglia | / Split Pin |
| 116) | AN3-05 | Bullone | / Bolt |

Figura 02: Sequenza di montaggio dei punti di cerniera del flaperone e numeri di serie dei componenti.
 Figure 02: Hinges points mounting sequence of aileron and component part numbers.



*Figura 03: Connessione tra asta di comando e leva del flaperone, vista dal pannello ispezione in vano bagagli.
Figure 03: Connection between the control rod and aileron lever, viewed by luggage inspection panel.*



*Figura 04: Leva di movimentazione alettoni NUOVA. No ruggine, verniciatura interna antiruggine e spessore originale.
Figure 04: NEW aileron lever. No rust, internal anti-rust painting and original thickness.*

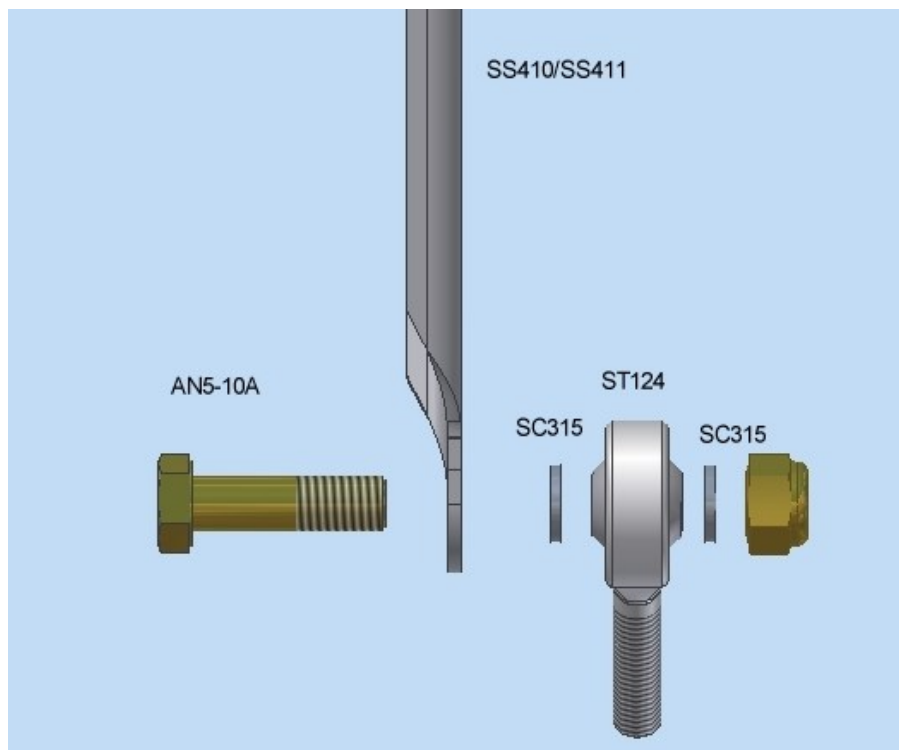


Figura 05: Montaggio asta di comando con leva flaperone
 Figure 05: Assembly of the control rod with aileron lever

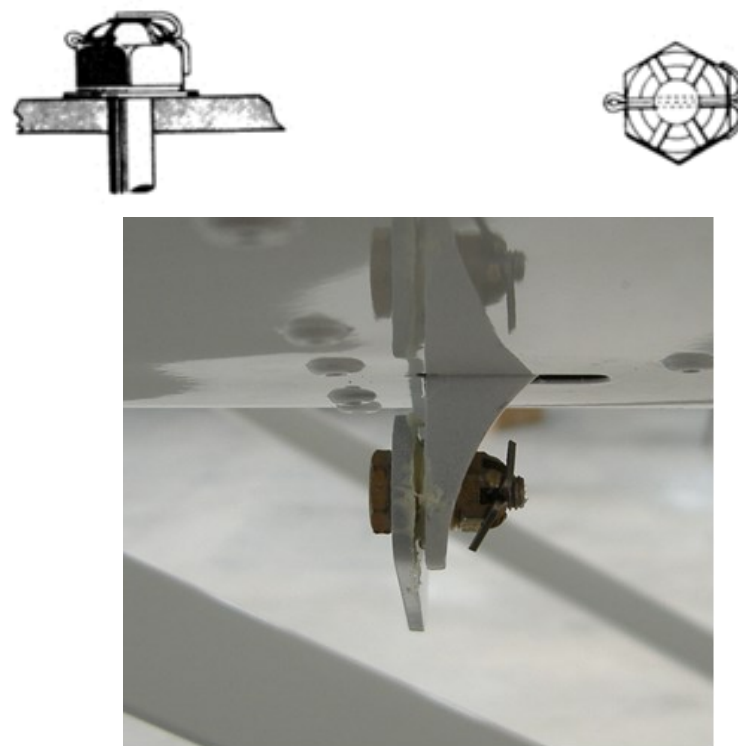


Figura 06: Dado a castello e copiglia di frenatura
 Figure 06: Castel-nut and braking split pin

Revisione / Revisions	Data / Date	Variazioni / Change	Approvato/ Approved
00	02/11/2016		F.M. Peronato